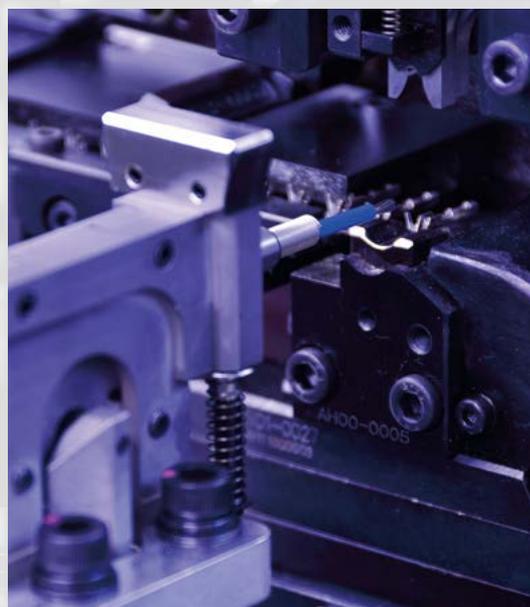


ShinMaywa

両端端子打機 TR500/TRD510シリーズ



両端端子打機

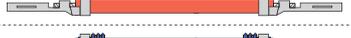
TR500/TRD510

両端/片端シール挿入両端端子打機

TRD510WPA/WPSA

ShinMaywa TR500シリーズは、業界最高クラスの加工能力と省スペース化により、生産性の向上を図り、電線1本当たりの加工費低減に貢献します。

線番対応表

型式	加工種類	適応電線サイズ							
		mm ² AWG	0.08	0.13	0.2	0.3	0.5	0.85	1.25
TR500 両端圧着									
TRD510 両端圧着									
TRD510WPA 3連×3連シール									
TRD510WPSA 片端3連シール									

・電線サイズmm²/AWG換算は目安です。実際の対応可否は線種によって異なります。
・電線の種類によっては、加工できない場合があります。

・特殊電線の加工につきましては、別途お問合せください。
※AWG16については、TRD510、TRD510WPA、TRD510WPSAは適応範囲外です。



両端端子打機 TR500

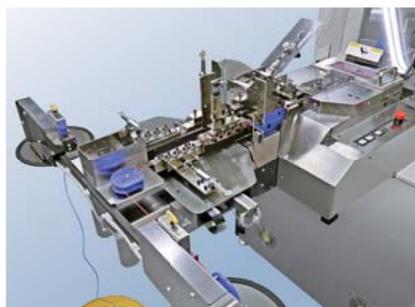
最大加工能力（両端圧着）

- 6,000本/時** [加工条件] 切断長: 60mm、測長速度: 6m/s
- 4,800本/時** [加工条件] 切断長: 500mm、測長速度: 6m/s
- 4,200本/時** [加工条件] 切断長: 1,000mm、測長速度: 6m/s

特長

- 自動電線交換装置、カウンタ付クリンバ、コンベア型電線仕分け装置など段取り時間短縮、作業性向上オプションをラインナップ。
- 大型タッチパネルを採用。

オプション



自動電線交換装置

電線交換作業を自動化。段取り時間を大幅に短縮。タッチパネルで簡単操作。



カウンタ付クリンバ

カウンタの数値管理で圧着高さの変更を容易化。圧着高さの再現が可能。



コンベア型電線仕分け装置

平ベルトの間欠送りによる仕分け機構。機械を停止せず、電線取り出しが可能。稼働率向上に貢献。仕分け束数の選択が可能。

特 長

加工能力向上

- 「旋回+Y軸」搬送ユニットを搭載。高速加工を実現。
- 切断・ストリップ刃を直列に配置。加工能力が大幅に向上。

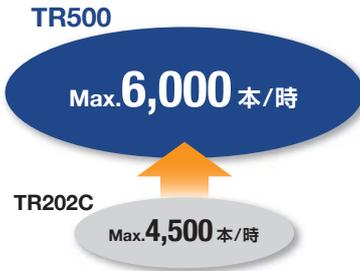
省スペース化

- ベルトフィード機構を搭載した新型プラットフォームを採用。省スペース化を実現。
- 設置占有面積を縮小。単位面積当たりの加工本数が増加。

従 来 機 比 較

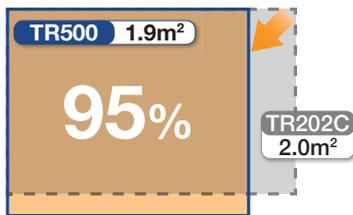
TR500と従来機TR202C比

最大加工能力: **33% 向上**

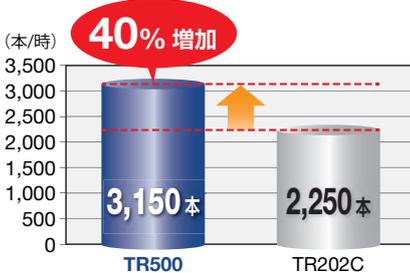


■設置占有面積

5% 縮小



■1m²当たり加工本数

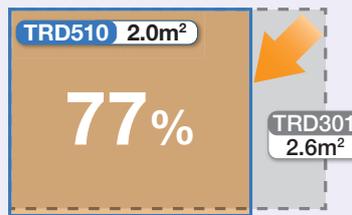


TRD510と従来機TRD301比

最大加工能力: **11% 向上**



23% 縮小

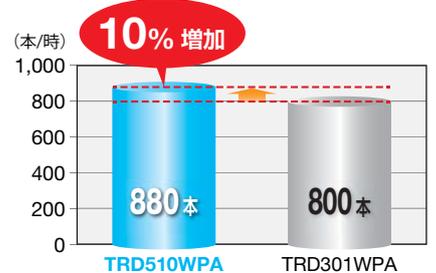
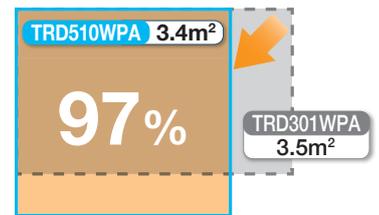


TRD510WPAと従来機TRD301WPA比

最大加工能力: **7% 向上**



3% 縮小



加工精度向上

- ベルトフィード機構採用により、電線へのダメージを軽減。デリケートな細線加工にも対応。
- エンコーダ・フィードバック補正制御を搭載。切断長計測精度が向上。
- 高精度・高速制御サーボモータを駆動機構に採用。圧着、切断時の高精度で安定した加工を実現。

操作・作業性向上

- ノックアウト構造により、毎サイクルごとに被覆カスを除去、吸引。
- カッタホルダ部分が容易に取り外せる構造。独立の6枚構造で切断刃、ストリップ刃が別々に交換可能。
- ワンタッチノズル交換。ツールレスでノズル交換可能。



測長ユニット



R側旋回ユニット



被覆カス吸引機構



着脱式
カッタホルダ



ツールレス・
ワンタッチノズル

オプション一覧

機種	TR500	TRD510
アタッチメント各種	オプション	オプション
層間紙巻取装置	オプション	オプション
エンド用リールハンガ	オプション	オプション
ノーカットキャリアガイド	オプション	オプション
カウンタ式伸線機	オプション	オプション
シグナルタワー	オプション	オプション
短尺用ツメ	オプション	オプション
長尺用線受け	オプション	オプション
スロープ線受け	オプション	オプション*2
自動電線交換装置	オプション	—
コンベア型電線仕分け装置	オプション	—
カウンタ付クリンパ	オプション	—
簡易着脱装置	オプション*1	—
ターミナル・クリンピング・モニタ	オプション*1	標準装備
パッドワイヤチョッパ	オプション	標準装備
ガイドノズル	オプション	標準装備
スプリングノズル	標準装備	オプション
モニタ台	—	オプション
端子過負荷検出装置	—	オプション
キャリアカッタ	—	オプション

※1. ターミナル・クリンピング・モニタと簡易着脱装置は併用できません。 ※2. モニタ台一体型です。

アプリケーションアタッチメント

各端子メーカーの純正アプリケーションが搭載可能です。

アプリケーションメーカー	自動機用	手動機用
日本圧着端子(JST)	○	○*1
日本オートマチックマシン(JAM)	○	—
矢崎部品(87型)	○	—
日本航空電子(JAE)	○	○
日本モレックス	○	—
タイコエレクトロニクスアンプ(AMP)	○	○
ヒロセ電機(105型)	—	○
日本端子	○	○

※1. エンドフィード(手動機用)は使用できません。
 ※ご使用されるアプリケーションによっては最小切断長が長くなる場合があります。
 ※上記以外のメーカーについてはご相談ください。

長尺用線受け型式一覧

機種	最大切断長	着脱タイプ	常設タイプ
TR500	2 m	TRS208	—
	3 m	TRS308	—
	5 m	TRS508	—
TRD510	2 m	TRS209	TRS207
	3 m	TRS309	TRS307
	5 m	TRS509	TRS507

※常設タイプはモニタ台一体型です。

線受け仕様



標準線受け



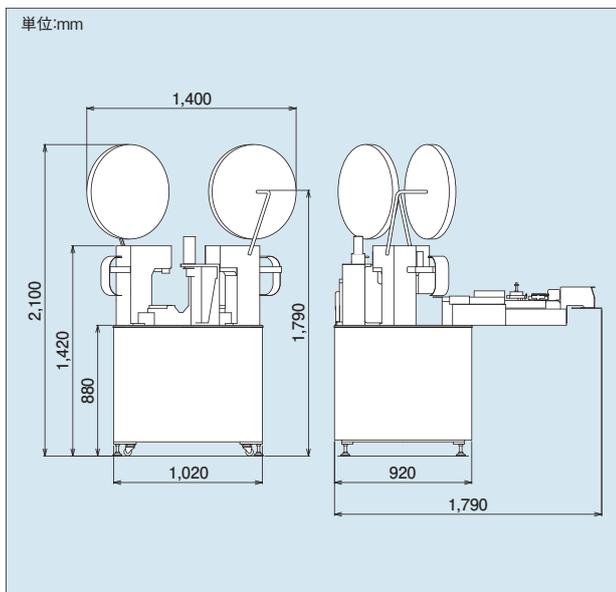
スロープ線受け



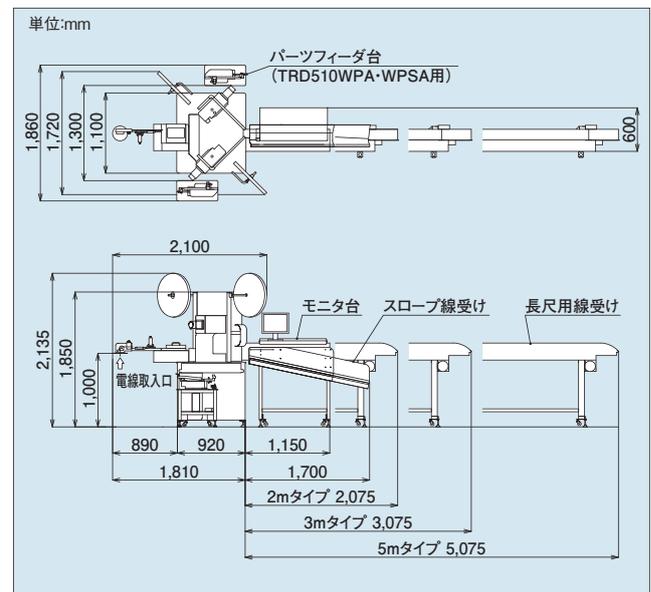
長尺用線受け

外形寸法図

TR500



TRD510/TRD510WPA/TRD510WPSA





※写真はオプション搭載機です。

両端端子打機 TRD510

最大加工能力（両端圧着）

5,000本/時 [加工条件]切断長：100mm、測長速度：6m/s

4,200本/時 [加工条件]切断長：500mm、測長速度：6m/s

3,750本/時 [加工条件]切断長：1,000mm、測長速度：6m/s

特長

- デジタルクリンパを標準搭載。
数値制御により圧着条件出し作業を簡略化。
- ターミナル・クリンピング・モニタ (TCM)、パッドワイヤチョップを標準装備。

機能



操作画面

操作手順に合わせたシンプルな画面構成。



パッドワイヤチョップ

不良線を切断し、良品への混入を防止。



ターミナル・クリンピング・モニタ (TCM)

圧着品質を確保。加工データとのリンクで保存・呼出しが可能。



※写真はオプション搭載機です。

両端/片端シール挿入両端端子打機 TRD510WPA/WPSA

最大加工能力（シール挿入両端圧着）

3,000本/時 [加工条件]切断長：100mm、測長速度：6m/s

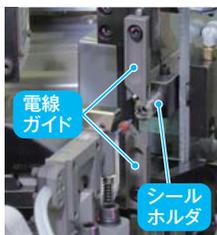
2,700本/時 [加工条件]切断長：500mm、測長速度：6m/s

2,500本/時 [加工条件]切断長：1,000mm、測長速度：6m/s

特長

- 両端3連×3連、片端3連のシール挿入加工に対応。
- サーボ制御で挿入位置決め精度が向上。シールの安定挿入を実現。
- シールカセット方式を採用。交換作業を容易化。

機能



3連シール挿入ユニット

シールホルダと電線ガイドの駆動にサーボモータを採用。
電線とシールのセンターリング精度が向上。
細線のシール挿入加工における電線座屈発生を抑制。
加工データの設定により、シールを自動選択。



シールカセット

シールの段取り替えが容易な着脱カセット方式を採用。
ツールレスでカセットの着脱が可能。

標準仕様

型		式	TR500	TRD510	TRD510WPA	TRD510WPSA
最大加工能力 ^{*1}	両端圧着	60 mm	6,000 本/時		—	
		100 mm	—	5,000 本/時		
		500 mm	4,800 本/時	4,200 本/時		
		1,000 mm	4,200 本/時	3,750 本/時		
	シール挿入 両端圧着	100 mm	—	—	3,000 本/時	
		500 mm	—	—	2,700 本/時	
1,000 mm		—	—	2,500 本/時		
切断長	最小(入力値) — 最大	30 — 20,000 mm ^{*2}		50 — 20,000 mm		
ストリップ長	最小 — 最大	1 — 10mm		1 — 16 mm		
圧着	圧着能力	19.6 kN(2t相当)		19.6 kN(2t相当) デジタルクリンパ		
	圧着端子	オープンパレル連続端子(サイド・エンド)				
シール	適応シール	—		—	外径φ8 mm × 長さ12 mm 以下 円形ゴム栓 ^{*3}	
	搭載シールユニット	—		—	両端3連 × 3連	片端3連
機能	安全カバー	開閉式カバー		部分開閉式フルカバー		
	バッドワイヤチョップ	オプション		標準装備		
	ターミナル・クリンピング・モニタ	オプション		標準装備		
センサ	圧着	標準装備(光電式)		標準装備(ターミナル・クリンピング・モニタ)		
	ストリップ			標準装備		
	端子有無			標準装備		
	電線有無・つなぎ			標準装備		
	電線過負荷			標準装備		
操作	電線すべり検知			標準装備		
	入力方法	タッチパネル入力		マウス、キーボード入力		
	言語	日本語/英語/中国語		日本語/英語/中国語/スペイン語/タイ語		
	操作権限設定	2段階		3段階		
電線送り		ベルト送り機構、実用標準速度: 6 m/s、最大: 10 m/s				
駆動モータ		全軸ACサーボモータ				
電源		三相 AC 200V ±10%以内 (50/60 Hz)				
消費電力		約 0.4 kWh		約 0.42 kWh		
必要供給エア		0.5 MPa 150 l/min(ANR)		0.5 MPa 170 l/min(ANR)		0.5 MPa 160 l/min(ANR)
本体質量		約 600 kg		約 690 kg	約 710 kg	約 700 kg

*1. 加工条件、加工データ設定値により小さくなります。

*2. 50mm以下の両端圧着加工には短尺用クランプ部品が必要となる場合があります。

*3. 電線の組合せについては事前にご相談ください。

周辺機器

ポピンフィーダ / 束取りユニット付ポピンフィーダ TRB2500 / TRB2500WS

毎秒2,500mmの供給能力

TR500で切断長さ2,500mmの加工が可能。※ポピンサイズP30使用時

電線のセットが簡単

ブーリに電線を掛けていく方法によりセッティングが簡単。
大型フランジと適切な速度制御により電線の脱線を防止。

電線束にも対応

束取りユニット付ポピンフィーダ (TRB2500WS) は電線束からの取り込みも可能。



TRB2500



TRB2500WS

●本カタログの仕様及び寸法は予告なく変更することがあります。



安全に関するご注意

●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使い下さい。

新明和工業株式会社

産機システム事業部 線処理システム本部

東京 〒230-0003 横浜市鶴見区尻手3丁目2-43

☎(045)584-1321 FAX(045)584-1320

中部 〒460-0011 名古屋市中区大須1丁目7-11

☎(052)231-2501 FAX(052)212-4720

カスタマーサービス

〒665-0052 宝塚市新明和町1-1

☎(0798)54-1836 FAX(0798)54-1882

海外拠点

●ShinMaywa (America), Ltd.

●ShinMaywa Industries, Ltd. Europe Office

●ShinMaywa (Bangkok) Co., Ltd.

●ShinMaywa (Bangkok) Co., Ltd. Philippine Representative Office

●ShinMaywa (Shanghai) Trading Co., Ltd.

●ShinMaywa (Shanghai) Trading Co., Ltd. Guangzhou Office

●ShinMaywa (Asia) Pte. Ltd.

ホームページアドレス：<http://www.shinmaywa.co.jp/awp/index.htm>

’17年3月 K-0907A Printed in Japan 1.2 ©