

自動電線処理機 総合力タログ



※写真はオプション搭載機です。



TR201Cシリーズ

両端端子打機

- ▶ 高精度ユニットと高速制御技術により極細線から中太線まで安定した加工を実現。
- ▶ 短尺線の加工も対応可能。

最大加工能力

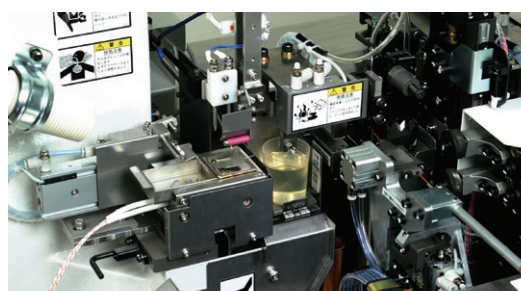
両端圧着: 4,500本/時 (TR201C、TR202C)
両端圧着: 5,300本/時 (TR212C)

ハンダ・端子打機

- ▶ 簡単段取替でヨリ・ハンダと端子圧着の両方が可能。
鉛フリーハンダに対応。

最大加工能力

両端圧着: 4,500本/時
片端ヨリハンダ片端圧着: 3,000本/時 (TR201CS)
片端ヨリハンダ片端圧着: 2,340本/時 (TR202CS)
片端ヨリハンダ片端圧着: 3,000本/時 (THR202C)
両端ヨリハンダ: 2,500本/時 (TR201CSS)



線番対応表

→ 標準仕様 → オプション対応

型式	加工種類	適応電線サイズ										
		mm ² AWG	0.01 36	0.03 32	0.05 30	0.08 28	0.13 26	0.2 24	0.3 22	0.5 20	0.85 18	1.25 16
TR201C 両端圧着			→	→	→	→	→	→	→	→	→	
TR201CS 片端ハンダ 片端圧着			→	→	→	→	→	→	→	→	→	
TR201CSS 両端ハンダ			→	→	→	→	→	→	→	→	→	
TR202C/TR212C 両端圧着						→	→	→	→	→	→	→
TR202CS 片端ハンダ 片端圧着						→	→	→	→	→	→	→
THR202C 片端ハンダ 片端圧着						→	→	→	→	→	→	→

・最大加工能力は、切断長30mm加工時の値です。

・クリンパ圧着能力は、TR201C: 14.5kN (1.5t相当)、TR202C、TR212C・THR202C: 19.6kN (2t相当) です。

・電線サイズmm²/AWG換算は目安です。実際の対応可否は線種によって異なります。

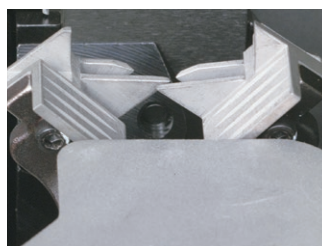
・特殊電線の加工につきましては、別途お問合せください。

オプション



▶ 特殊カッタ

薄肉被覆電線用R形状刃: R0.2~
薄刃刃: 切断・ストリップ角度20°刃
超硬刃: セラミックコーティング刃など
その他特殊刃に関するご要望はご相談ください。



▶ 特殊クランプ

満付きクランプ
滑りやすい電線、強い被覆の電線に最適です。
切断長20~30mmの極短尺線加工用に特殊
クランプもご用意しています。ご相談ください。
※切断長30mm以下の加工は、電線の種類、
加工仕様、条件により困難な場合があります。



▶ 特殊ローラ

ウレタンゴムローラ
傷付きやすい被覆、柔らかい被覆、極薄被覆
などの電線に最適です。
粗目ローラ
滑りやすい被覆、強い被覆などの電線に最適です。
細目ローラ
幅広い種類の電線に対応します。(標準装備)

特殊仕様



- ▶ プレフィーダー一体化仕様
省スペース化を図ります。



※写真はオプション搭載機です。

TRD301シリーズ

両端端子打機 シール挿入両端端子打機 中間ストリップ対応両端端子打機



- ▶高剛性駆動機構を採用。高い耐久性と安定した高精度加工を実現。
- ▶防水シール挿入・中間ストリップなど多様な加工に対応可能なマルチモデル。

最大加工能力 TRD301

両端圧着: 4,500本/時
両端シール挿入両端圧着: 2,800本/時
片端シール挿入両端圧着
: 2,800本/時 (TRD301WPSA)
: 3,000本/時 (TRD301WPSB)
中間ストリップ+両端圧着: 1,450本/時

最大加工能力 TRD302

両端圧着: 3,600本/時
両端シール挿入両端圧着: 2,400本/時
片端シール挿入両端圧着: 2,400本/時

最大加工能力 TRD303

両端圧着: 3,500本/時
両端シール挿入両端圧着: 2,300本/時
片端シール挿入両端圧着: 2,300本/時

線番対応表

→標準仕様 →オプション対応

型式	加工種類	適応電線サイズ										
		mm ² AWG	0.13 26	0.2 24	0.3 22	0.5 20	0.85 18	1.25 16	2.0 14	3.0 12	5.0 10	8.0 8
TRD301 両端圧着			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD301WPA 4連×4連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD301WPC 1連×4連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD301WPSA 片端4連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD301WPSB 片端1連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD301MS 中間ストリップ				→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD302 両端圧着			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD302WPA 3連×3連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD302WPSA 片端3連シール			→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
TRD303 両端圧着										→	→	→
TRD303WPA 3連×3連シール										→	→	→
TRD303WPSA 片端3連シール										→	→	→

・最大加工能力は、切断長100mm加工時の値です。

・オプション対応、シール、中間ストリップ、太線 (3~8mm²) 加工に関しては、弊社営業までお問合せください。

・クリンパ圧着能力は、TRD301: 24.5kN (2.5t相当)、TRD302、TRD303: 39.2kN (4t相当) です。

・電線サイズmm²/AWG換算は目安です。実際の対応可否は線種によって異なります。

・特殊電線の加工につきましては、別途お問合せください。

※TRD302、TRD303は電線サイズにより部品交換が必要です。

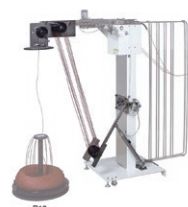
オプション



- ▶中間ストリップ用
ブレード
カッターレードの交換と
ソフト変更で
対応可能です。



- ▶クリンピング・モニタ
TCM301
PCソフトの端子データと
連動させパラメータを
自動設定します。



- ▶プレフィーダ取付
アキュムレータ
長尺測長時の突っ張りを
吸収し、束取りをスムーズに
します。



※写真はオプション搭載機です。

TRD401シリーズ

両端端子打機

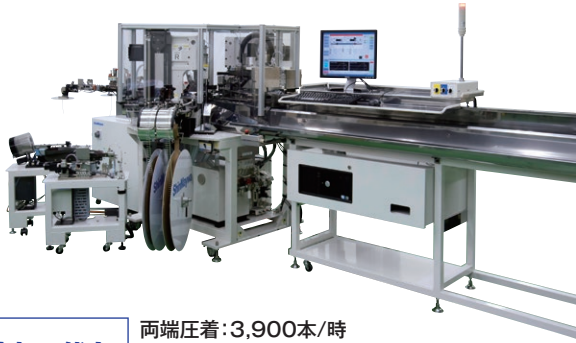
- ▶ 電線交換装置やアプリケーター段取替え装置により段取替え時間を大幅短縮。
- ▶ 不良電線の混入を防ぐ、ターミナル・クリンピング・モニタ(TCM)、パッドワイヤチョッパを標準装備。



最大加工能力 両端圧着: 4,200本/時

シール挿入両端端子打機

- ▶ パーチカルセレクト機構の挿入ユニットとシールカセット方式＋独立型パーツフィーダで段取替えが容易。



最大加工能力

両端圧着: 3,900本/時
両端シール挿入両端圧着: 2,600本/時
片端シール挿入両端圧着: 2,600本/時

線番対応表

➡ 標準仕様 ➡ オプション対応

型式	加工種類	適応電線サイズ									
		mm ²	0.13	0.2	0.3	0.5	0.85	1.25	2.0	3.0	
		AWG	26	24	22	20	18	16	14	12	
TRD401 両端圧着											
TRD401WPA 3連×3連シール											
TRD401WPSA 片端3連シール											

・最大加工能力は、切断長100mm加工時の値です。・電線サイズmm²/AWG換算は目安です。実際の対応可否は線種によって異なります。

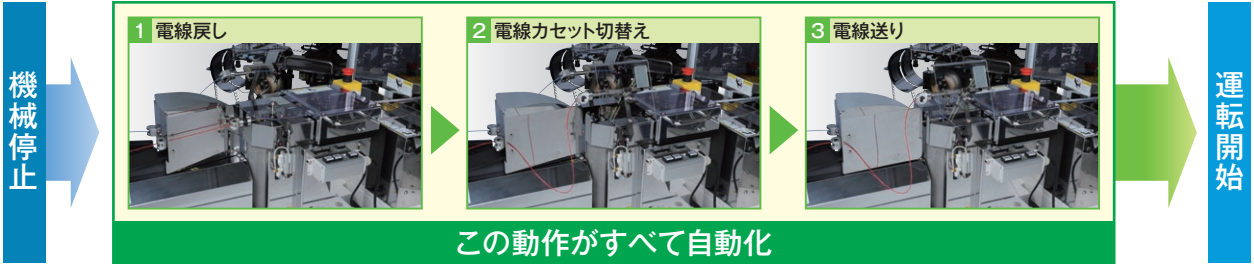
・クリンピング圧着能力は、24.5kN(2.5t相当)です。・特殊電線の加工につきましては、別途お問合せください。

オプション

自動電線交換装置

電線色やサイズの変更による煩わしい交換作業を自動化

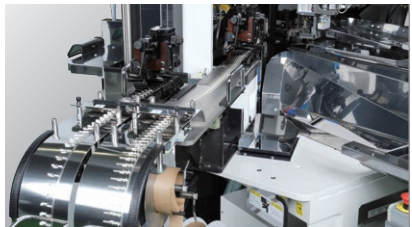
次ロットの電線を生産中にセットすれば自動で電線を交換。従来の手動による電線交換に比べ1回の電線交換時間を1/6に短縮。

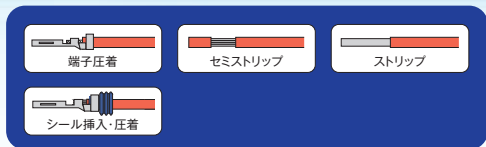


アプリケーター段取替え装置

機械の停止時間を大幅に短縮

次に使う端子とアプリケーターを生産中にセット。
スライドプレートにより交換作業をサポートします。





※写真はオプション搭載機です。



TR500シリーズ

両端端子打機

- ▶各社純正アプリケーションータ搭載可能な1本処理方式で最高クラスの加工能力。
- ▶加工条件の設定変更禁止等、規制内容のアレンジが可能。

最大加工能力

両端圧着:6,000本/時〔TR500〕

デジタルクリンパ仕様

両端端子打機

シール挿入両端端子打機

- ▶車載ハーネス加工用エントリー機として、装置の小型化と、高速・高精度化を同時に実現。
- ▶ターミナル・クリンピング・モニタ(TCM)、パッドワイヤチョッパを標準装備。

最大加工能力

両端圧着:5,000本/時〔TRD510〕
両端シール挿入両端圧着:3,000本/時〔TRD510WPA〕
片端シール挿入両端圧着:3,000本/時〔TRD510WPSA〕



線番対応表

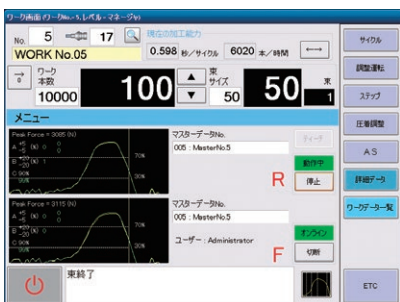
標準仕様

型式	加工種類	適応電線サイズ							
		mm ² AWG	0.08	0.13	0.2	0.3	0.5	0.85	1.25
TR500 両端圧着		28	26	24	22	20	18	(16)※	
TRD510 両端圧着									
TRD510WPA 3連×3連シール									
TRD510WPSA 片端3連シール									

・最大加工能力は、TR500:切断長60mm、TRD510:切断長100mm加工時の値です。
・クリンパ圧着能力は、19.6kN(2t相当)です。(TRD510:デジタルクリンパ仕様)
・最大ストリップ長は、TR500:10mm、TRD510:16mmです。

・電線サイズmm²/AWG換算は目安です。実際の対応可否は線種によって異なります。
・特殊電線の加工につきましては、別途お問合せください。
※AWG16については、TRD510、TRD510WPA、TRD510WPSAは、適応範囲外です。

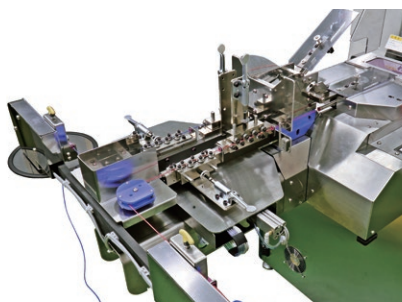
オプション



- ▶ターミナル・クリンピング・モニタ

TCM

高速判定処理
※TR500専用オプション



- ▶自動電線交換装置

5WCHR

電線交換作業を自動化。交換動作時間 約15秒。
※TR500専用オプション



- ▶コンベア型仕分け装置

TRW6503/3503

電線取り出し作業を補助し、稼働率を向上します。
※TR500専用オプション

周辺機器

写真はオプション搭載機です。

アキュムレータ

TRA4000 電線束対応仕様

▶ 毎秒4,000mmの供給能力

TRD510で切断長さ 5,000mm、測長速度 10m/s の加工が可能。
機械本来の最高性能を引き出します。

▶ 電線のセットが簡単

ブーリーに電線を掛けていく方法によりセッティングが簡単。
大型フランジと適切な速度制御により電線の脱輪を防止。



卓上型デジタルクリンバ

TRP256DM / TRP256DM-4T

▶ クリンバハイトもラクラク設定

▶ 圧着スピード設定可能

▶ 下死点での一時停止も可能

▶ TRP256DMは24.5kN(2.5t相当)、TRP256DM-4Tは39.2kN(4t相当)クリンバを搭載

▶ 100種類の圧着データを記憶可能

▶ クリンバフォースモニタ搭載可能

▶ 30/40mmストロークの切替可能

▶ 安全カバー標準装備

▶ 静音クリンバ(78dB以下)



半自動シール挿入ストリッパ

WSC-11 / WSC-12

▶ 加工能力の高速化

▶ 3種類のシールを自動切替え

▶ 製造元: ユニオンマシナリ株式会社 共同開発



型式	WSC-11	WSC-12
適応電線サイズ	0.13~2.0mm ² AWG 26~14	0.13~0.85mm ² AWG 26~18
最大加工能力	シール挿入 有	1.5sec/本
	シール挿入 無	1.1sec/本
		1.7sec/本
		1.3sec/本

電線加工機

CS-326

▶ クラス最高の測長スピード(5m/sec)で高い生産性を実現。

▶ 測長すべり量補正用エンコーダ搭載可能。

▶ カッターヘッドは1枚刃(標準)から2枚刃(切断・ストリップ)、3枚刃(高速加工用)への変更が容易な構造。

▶ 加工電線サイズ

▶ 最小0.05mm²(AWG 30)-最大外径13.0mm(オプション: 16.0mm)

▶ 製造元: Artos Engineering Company



アプリーケータ

MK12/RA12/AA13

▶ 端子・圧着仕様書に

▶ もとづく刃型設計

▶ 対応可能。

▶ 特殊端子対応

▶ 製造元:

▶ ユニオンマシナリ株式会社



太線用加工機

CS-327

▶ 測長すべり量補正用エンコーダを標準装備。

▶ カッターヘッドは

▶ 2枚刃(切断・ストリップ)、もしくは、3枚刃(高速加工用)から選択。

▶ 加工電線サイズ

▶ 最小4.0mm²(AWG 12)-最大外径30.0mm(オプション: 35.0mm)

▶ 製造元: Artos Engineering Company



●本カタログの仕様及び寸法は予告なく変更することがあります。



安全に関するご注意

●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使い下さい。

新明和工業株式会社

産機システム事業部 線処理システム本部

東京 〒230-0003 横浜市鶴見区尻手3丁目2-43

中部 〒460-0011 名古屋市中区大須1丁目7-11

☎(045)584-1321 FAX(045)584-1320

☎(052)231-2501 FAX(052)212-4720

カスタマーサービス

〒665-0052 宝塚市新明和町1-1

☎(0798)54-1836 FAX(0798)54-1882

海外拠点

●ShinMaywa (America), Ltd.

●ShinMaywa (Bangkok) Co., Ltd.

●ShinMaywa (Shanghai) Trading Co., Ltd.

●ShinMaywa (Asia) Pte. Ltd.

●ShinMaywa Industries, Ltd. Europe Office

●ShinMaywa (Bangkok) Co., Ltd. Philippine Representative Office

●ShinMaywa (Shanghai) Trading Co., Ltd. Guangzhou Office