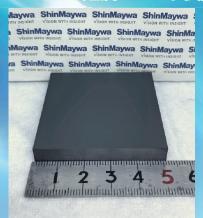
ダイヤセシドの研磨技術

〜独自技術によりダイヤモンドコーティングの短時間研磨を実現〜 ダイヤモンドコーティングを精密工具、精密金型へ

超硬プレート表面へダイヤコート





■特長

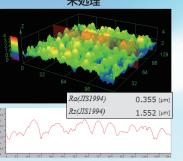
- 新明和製ダイヤコートとの 組み合わせで短時間研磨を実現
- 電解アシストにより短時間で平滑化
- パンチや凹形状など適用可 適用可否は相談ください。

処理時間は被膜状態で変動します。

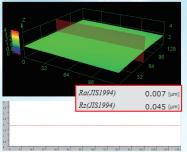
球面丸棒へのダイヤコート



未処理

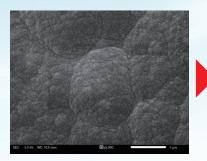


研磨後



レーザ顕微鏡での計測

OL:100x. カットオフ: なし



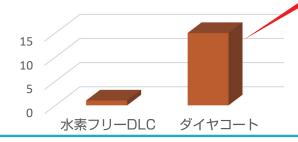


電子顕微鏡での表面観察

先端~側面まで鏡面研磨

新明和特許第 7212579 号

寿命比較



DLC 比 15 倍以上の高耐久



ダイヤコート

ShinMaywa

新明和工業株式会社 産機システム事業部 メカトロ本部

T665-0052

兵庫県宝塚市新明和町 1-1

TEL: 0798-54-2156 FAX: 0798-54-1881

Email: vac.cs@shinmaywa.co.jp

URL: https://www.shinmaywa.co.jp/products/vacuum/