

2017年12月14日

## 弊社製パッカーコンテナのリコール実施に関するお知らせ

新明和工業株式会社

### 弊社製品をご使用の皆様へ

平素は弊社製品をご愛顧戴き誠にありがとうございます。

さて、本日、弊社が製造・販売した脱着装置付コンテナ専用車の塵芥収集用コンテナ(パッカーコンテナ)におきましてリコールを実施する旨、国土交通省に届出しましたのでお知らせいたします。

対象製品をご所有のお客様には大変ご迷惑をお掛けすることになり誠に申し訳ございません。対象製品をご所有のお客様には後日弊社から電話、訪問等により直接連絡をさせていただきます。お問い合わせは、以下の窓口までご連絡いただきますようお願い申し上げます。

#### お問い合わせ窓口

以下に記載の新明和オートエンジニアリング(株)の各営業所、もしくは新明和工業(株)広島工場 品質管理課までご連絡下さい。

(対応時間：月～金曜日の9：00～12：00、13：00～17：00。但し、祝祭日は除きます。)

新明和オートエンジニアリング(株)			
北海道営業所	011-643-3481	関西営業所	0798-51-7183
東北営業所	022-236-3438	中部営業所	052-618-2021
関東営業所	048-793-3000	中国営業所	082-284-6655
東京第一営業所	045-581-1141	九州営業所	092-472-2267
東京第二営業所	03-3628-0661		

新明和工業(株) 広島工場 品質管理課	直通 ;082-428-8604 フリーダイヤル;0120-278-604
---------------------	--

#### (1) 不具合の内容

脱着装置付コンテナ専用車の塵芥収集用コンテナにおいて、後端メンバとリヤカバーの溶接が不適切なため、走行時の振動等により、当該溶接部に亀裂が生じることがあります。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進行し、最悪の場合、リヤカバーが脱落し、他の交通の妨げになるおそれがあります。

#### (2) 改善の内容

全製品、溶接状態を点検し、溶接に不備のあるものは追加で溶接を実施し、加えて、後端メンバとリヤカバー間にブラケット材を追加し、ボルト締結を追加します。改善箇所・内容につきましては、「別紙 改善箇所説明図」をご参照下さい。工事所要時間は1台当り4時間を見込んでおります。

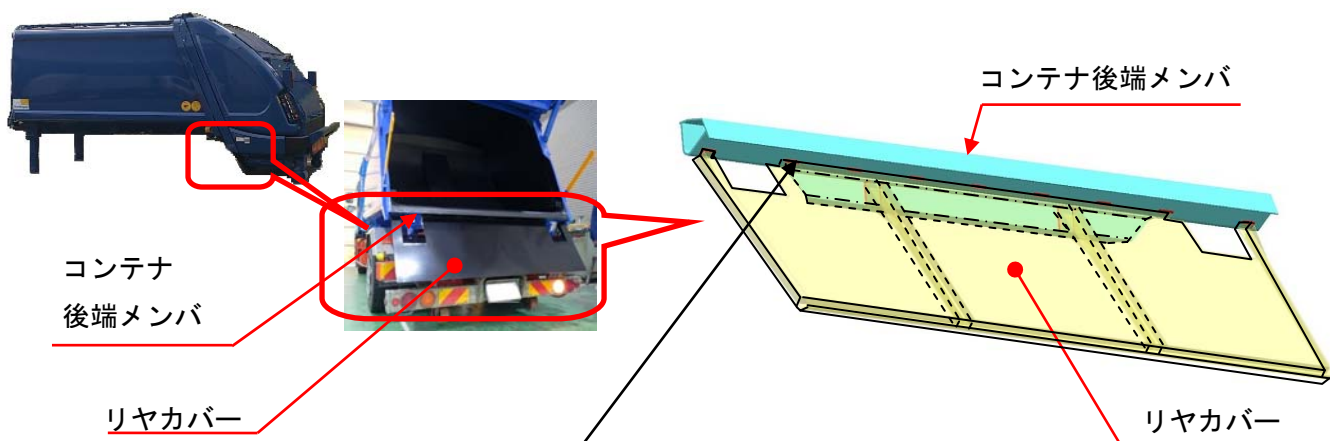
#### (3) 対象台数 305台

## (4) リコール対象製品

車名	型式	リコール対象製品の製造番号の範囲 及び製作期間	リコール 対象台数
新明和	CNA5-59G	H004401310 ~ H606427834 平成 11 年 4 月 26 日 ~ 平成 17 年 7 月 13 日	3
新明和	CNA6-59G**	H404419633 ~ H809434219 平成 15 年 4 月 24 日 ~ 平成 19 年 9 月 26 日	6
新明和	CNA7-59G**	H005401529 ~ H709454817 平成 11 年 5 月 19 日 ~ 平成 28 年 9 月 20 日	75
新明和	CNA8-59G**	F906308010 ~ H805456896 平成 10 年 6 月 24 日 ~ 平成 29 年 5 月 23 日	182
新明和	CNA8-59U**	H306416024 ~ H411422399 平成 14 年 6 月 17 日 ~ 平成 15 年 11 月 28 日	2
新明和	CNA9-59G**	H305415833 ~ H601449646 平成 14 年 5 月 20 日 ~ 平成 27 年 1 月 30 日	15
新明和	CNA10-59G**	H111409497 ~ H605450631 平成 12 年 12 月 6 日 ~ 平成 27 年 6 月 1 日	20
新明和	CNR10-59G**	H205411154 ~ H208412369 平成 13 年 5 月 18 日 ~ 平成 13 年 8 月 20 日	2
	(計 8 型式)	(製作期間の全体の範囲) 平成 10 年 6 月 24 日 ~ 平成 29 年 5 月 23 日	(計 305 台)

【注意事項】 リコール対象製品の製造番号の範囲及び製作期間には、対象とならない製品も含まれている場合があります。

## 別紙 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

脱着装置付コンテナ専用車の塵芥収集用コンテナにおいて、後端メンバとリヤカバーの溶接が不適切なため、走行時の振動等により、当該溶接部に亀裂が生じることがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進行し、最悪の場合、リヤカバーが脱落し、他の交通の妨げになるおそれがある。

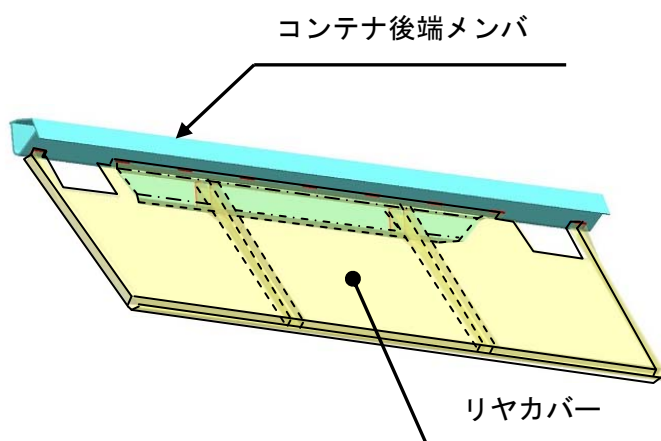
### 改善の内容

全製品、溶接状態を点検し、溶接に不備のあるものは追加で溶接を実施し、加えて、後端メンバとリヤカバー間にブラケット材を追加し、ボルト締結を追加する。

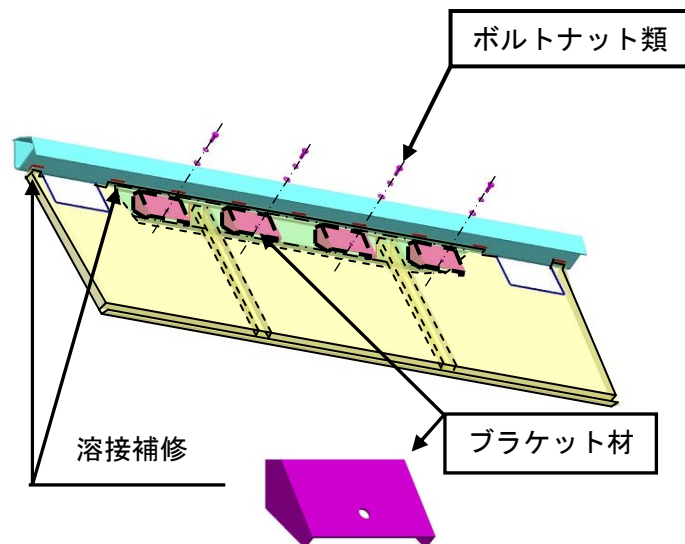
### 識 別

改善実施済コンテナには製造銘板部に No. 4161 のステッカーを貼付する。

### 【改善前】



### 【改善後】



注：  は追加する部品を示す。